

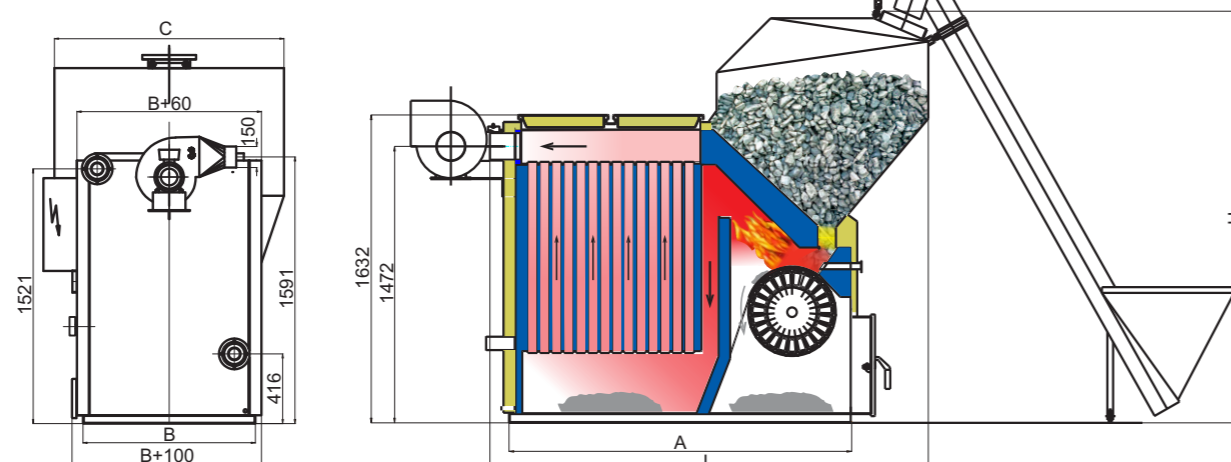
- NOVO NA TRŽIŠTU, kotao sa velikim bunkerom i gusanim segmentnim dobošem za sagorevanje sitnih frakcija ugljeva granulacije od 5-25mm, peleta od drveta ili bio mase, košćica voća i drvene sečke.
- Kapacitet manjih kotlova modela „AUTOMATIK“ : 100 kW i 450 kW
- Kotao, model „AUTOMATIK“ precizno održava podešenu temperaturu vode u kotlu, kontrolisanim okretanjem doboša na kome sagoreva gorivo i radom ventilatora. Proces sagorevanja vodi elektronski kontroler sa tasterima i displejem na prednjoj ploči elektro komandnog ormara.

Karakteristike toplovodnog kotla za automatsko sagorevanje sitnih ugljeva, peleta i košćica voća, modela „AUTOMATIK“ firme „KGH INŽENJERING“ Zaječar

- Konstrukcija kotla omogućava visok stepen iskorišćenja goriva pri loženju čvrstim gorivom.
- Vreme sagoreva jednog punjenja bunkera goriva (kvalitetan mrko - lignitski uglj opran, granulacije od 5 – 25mm) pri punom opterećenju iznosi 25 sati a pri smanjenom opterećenju i do 48 sati.
- Veliki bunker sa zakošenim otvorom za ručno ili mehanizovano punjenje omogućuje lako punjenje ogrevom.
- Otvor za čišćenje sa gornje strane, kao i bočni otvori omogućavaju lako i temeljno čišćenje dimnih cevi kotla.
- Ulaz povratne vode u kotao je tako usmeren da je kondenzacija dimnih gasova svedena na minimum.
- Temperaturski režim rada od 40-90 °C
- Centrifugalni transportni ventilator dimnih gasova sa prilagođenim uglom lopatica da ne dođe do nagomilavanja čestica pepela na radnom kolu.
- Elektrokomandni orman za upravljanje radom kotla i očitavanjem temperature vode i dimnih gasova sa izborom režima rada „ručni“ ili „automatski“.
- Vrata pepeljare i veliki prostor za skladištenje pepela ispod doboša za sagorevanje.
- Elektromotorni pogon za okretanje doboša na kome se vrši sagorevanje.



STRUČNI NALAZ
MAŠINSKOG
FAKULTETA U NIŠU



Tip		A 100	A 150	A 200	A 250	A 350	A 400	A 450
Nominalni kapacitet*	kW	100	150	200	250	350	400	450
Optimalni kapacitet*	kW	50-100	75-150	100-200	125-250	175-350	225-400	300-600
Potrošnja uglja*	kg/h	23	35	47	58	81	93	105
Optimalni grejani prostor	m ³	2000	3000	4000	5000	7000	8000	9000
Stepen iskorišćenja	%	86-92	86-92	86-92	86-92	86-92	86-92	86-92
Zapremina bunkera za uglj	l	650	750	850	950	1050	1150	1250
Maksimalni radni pritisak	bar	4	4	4	4	4	4	4
Max. temperatura vode	°C	95	95	95	95	95	95	95
Visina kotla H	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200	2200
Širina kotla C	mm	1000	1120	1240	1300	1400	1500	1550
Dužina kotla L	mm	1910	2230	2350	2400	2450	2590	2680
Dimenzije postolja AxB	mm	1355x720	1670x870	1800x1000	1740x940	830x1150	1950x1250	2080x1360
Polazni i povratni vod	DN	R 6/4"	R 2"	DN 65	DN 80	DN 100	DN 100	DN 100
Otvor dimnjače Ød	mm	150	150	150	150	150	150	150
Temperatura dimnih gasova	°C	120-160	120-160	120-160	120-160	120-160	120-160	120-160
Potrošnja struje / napon	W/V	184/220	460/220	460/220	840/380	1190/380	1590/380	1590/380
Zapremina vode u kotlu	l	380	460	750	960	1210	1440	1780
Težina	kg	980	1602	1850	2110	2650	2970	3480

Preporučeno gorivo: Lignit i mrki uglj granulacija 5-25 mm – orah, drveni pelet , košćice voća (breskva , šljiva ..)
* Snaga i potrošnja kotla je data za loženje mrko - lignitskim ugljem.

* Svi podaci su informativnog karaktera i proizvođač zadržava pravo da bez prethodnog obaveštenja izmeni bilo koju dimenziju kotla april 2013.



KOTAO ZA AUTOMATSKO SAGOREVANJE SITNIH UGLJEVA, PELETA I KOŠĆICA VOĆA

KGH INŽENJERING DOO
19000 Zaječar, Stanoja Gačića 125
sajt: www.kgh.co.rs
e-mail: office@kgh.co.rs

Tel: +38119 442 477
Fax: +38119 442 478
Raša +38163 398 707
Vojkan +38163 640 916

PIB: 104218744
MB: 20117192
Banka INTESA: 160-240148-51
Raiffeisen banka: 265-4510310000163-67



klimatizacija grejanje
hlađenje