



UNIVERZITET U NIŠU
MAŠINSKI FAKULTET U NIŠU
ZAVOD ZA MAŠINSKO INŽENJERSTVO
LABORATORIJA ZA TERMOTEHNIKU,
TERMOENERGETIKU I PROCESNU TEHNIKU

18000 Niš, ul. A. Medvedeva br. 14
tel/faks 018/588-199, 500-699, 500-701, e-mail: zavod@masfak.ni.ac.rs

IZVEŠTAJ O ISPITIVANJU
Br. 612-22-54/12

Proizvod	TOPLOVODNI KOTAO NA ČVRSTO GORIVO (sitan ugalj granulacije 5-25 mm, drveni pelet, koštice voća i sl.) Model: AUTOMATIK Tip: A 200												
Proizvođač	KGH INŽENJERING Republika Srbija, 19000 Zaječar, Stanoja Gačića 125												
Naručilac	KGH INŽENJERING Republika Srbija, 19000 Zaječar, Stanoja Gačića 125												
Metod ispitivanja	Izvršeno je ispitivanje toplotne snage. Ispitivanja su izvršena u skladu sa standardima SRPS M.E6.100, SRPS M.E6.101, SRPS M.E6.110, DIN 4702 Deo 2 i EN 303-5. Merenje je obavljeno na uzorku koji je instaliran u pogonu naručioca.												
Rezultati ispitivanja	<table><tr><td>Nazivna toplotna snaga</td><td>200 kW</td></tr><tr><td>Optimalno područje rada snage</td><td>100 - 200 kW</td></tr><tr><td>Stepen korisnosti</td><td>88,12 %</td></tr><tr><td>Maksimalna temperatura napojne vode</td><td>95 °C</td></tr><tr><td>Maksimalni radni pritisak</td><td>4 bar</td></tr><tr><td>Dimenzije</td><td>2288x1370x2200 mm</td></tr></table>	Nazivna toplotna snaga	200 kW	Optimalno područje rada snage	100 - 200 kW	Stepen korisnosti	88,12 %	Maksimalna temperatura napojne vode	95 °C	Maksimalni radni pritisak	4 bar	Dimenzije	2288x1370x2200 mm
Nazivna toplotna snaga	200 kW												
Optimalno područje rada snage	100 - 200 kW												
Stepen korisnosti	88,12 %												
Maksimalna temperatura napojne vode	95 °C												
Maksimalni radni pritisak	4 bar												
Dimenzije	2288x1370x2200 mm												

Niš, 21.05.2012 god.

Rukovodilac
ispitivanja


Prof. dr Mladen Stojiljković



Rukovodilac
Zavoda za mašinsko inženjerstvo


Prof. dr Dragan Milčić