



UNIVERZITET U NIŠU
MAŠINSKI FAKULTET U NIŠU
ZAVOD ZA MAŠINSKO INŽENJERSTVO
LABORATORIJA ZA TERMOTEHNIKU,
TERMOENERGETIKU I PROCESNU TEHNIKU

18000 Niš, ul. A. Medvedeva br. 14

tel/faks 018/588-199, 500-699, 500-701, e-mail: zavod@masfak.ni.ac.rs

IZVEŠTAJ O ISPITIVANJU
Br. 612-22-53/12

Proizvod	TOPLOVODNI KOTAO NA ČVRSTO GORIVO (sitan ugalj granulacije 5-25 mm, drveni pelet, koštice voća i sl.) Model: AUTOMATIK Tip: A 60																					
Proizvođač	KGH INŽENJERING Republika Srbija, 19000 Zaječar, Stanoja Gačića 125																					
Naručilac	KGH INŽENJERING Republika Srbija, 19000 Zaječar, Stanoja Gačića 125																					
Metod ispitivanja	Izvršeno je ispitivanje toplotne snage. Ispitivanja su izvršena u skladu sa standardima SRPS M.E6.100, SRPS M.E6.101, SRPS M.E6.110, DIN 4702 Deo 2 i EN 303-5. Merenje je obavljeno na uzorku koji je instaliran u pogonu naručioca.																					
Rezultati ispitivanja	<table><thead><tr><th></th><th>Ugalj</th><th>Drveni pelet</th></tr></thead><tbody><tr><td>Nazivna toplotna snaga</td><td></td><td>60 kW</td></tr><tr><td>Optimalno područje rada snage</td><td></td><td>30 - 60 kW</td></tr><tr><td>Stepen korisnosti</td><td>85,52 %</td><td>88,37 %</td></tr><tr><td>Maksimalna temperatura napojne vode</td><td></td><td>95 °C</td></tr><tr><td>Maksimalni radni pritisak</td><td></td><td>4 bar</td></tr><tr><td>Dimenzije</td><td></td><td>1531x612x1750 mm</td></tr></tbody></table>		Ugalj	Drveni pelet	Nazivna toplotna snaga		60 kW	Optimalno područje rada snage		30 - 60 kW	Stepen korisnosti	85,52 %	88,37 %	Maksimalna temperatura napojne vode		95 °C	Maksimalni radni pritisak		4 bar	Dimenzije		1531x612x1750 mm
	Ugalj	Drveni pelet																				
Nazivna toplotna snaga		60 kW																				
Optimalno područje rada snage		30 - 60 kW																				
Stepen korisnosti	85,52 %	88,37 %																				
Maksimalna temperatura napojne vode		95 °C																				
Maksimalni radni pritisak		4 bar																				
Dimenzije		1531x612x1750 mm																				

Niš, 21.05.2012 god.

Rukovodilac
ispitivanja


Prof. dr Mladen Stojiljković



Rukovodilac

Zavoda za mašinsko inženjerstvo


Prof. dr Dragan Milčić